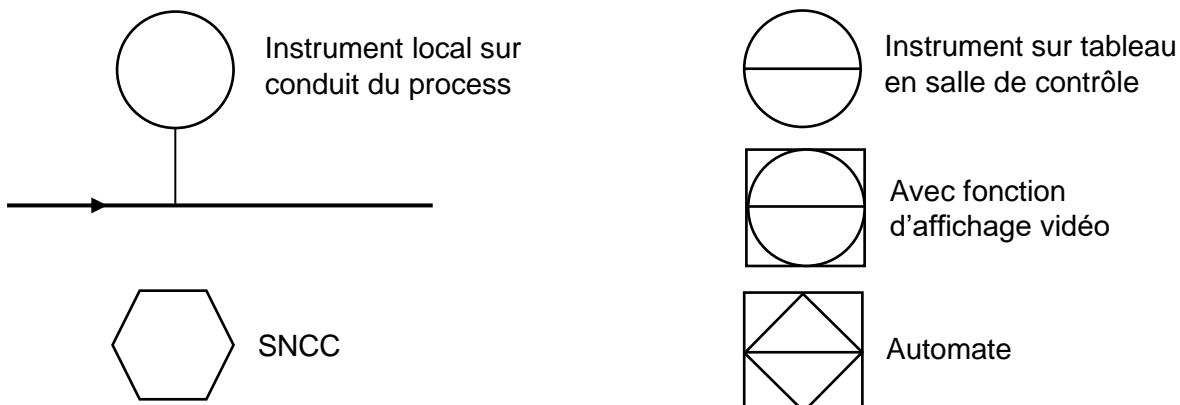
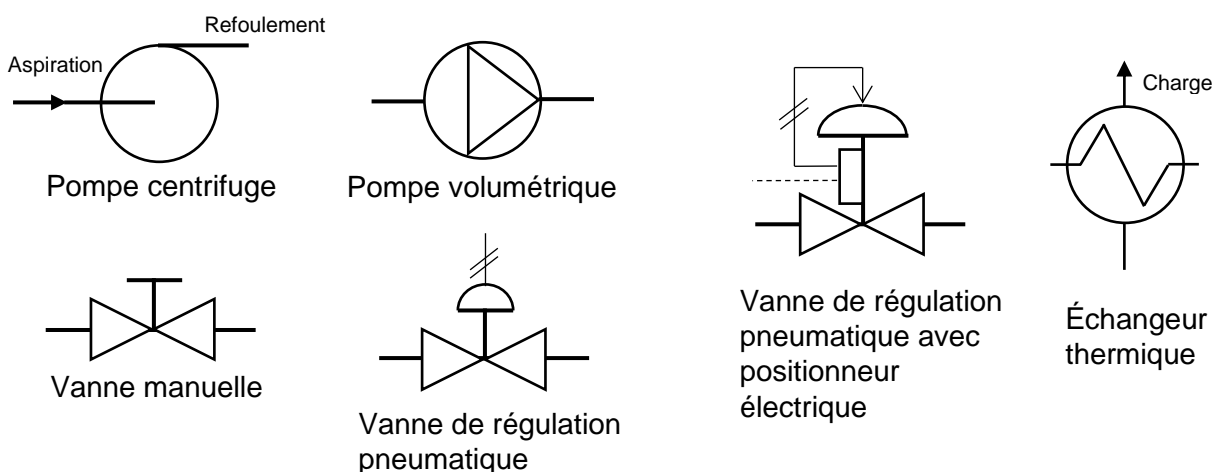


## SCHÉMA Tuyauterie et Instrumentation

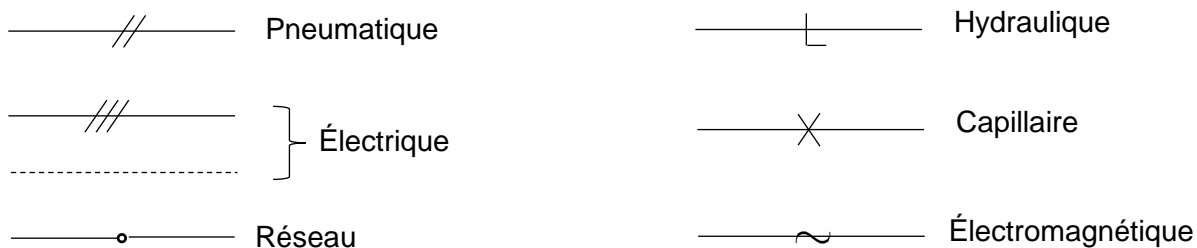
### ▪ Instruments (capteurs, régulateurs, afficheurs)



### ▪ Actionneurs



### ▪ Signaux



### ▪ Fluides

W	Water	Eau
A	Air	Air
S	Steam	Vapeur
O	Oxygen	Oxygène
N	Nitrogen	Azote

▪ **Fonction des instruments**

Codet à l'intérieur du cercle :

Première lettre : grandeur physique ou variable concernée

	Signification	
A	Analyse	Analyse
F	Flow	Débit
L	Level	Niveau
P	Pressure	Pression
T	Temperature	Température

Complément à la première lettre :

	Signification	
D	Difference	Différence
F	Fraction	Rapport
S	Safety	Sécurité

Deuxième lettre : fonction

Complément :

	Signification	
A	Alarme	Alarme
C	Controller	Régulateur
E	Primary Element	Capteur
I	Indicator	Afficheur local
S	Switch	Contact
T	Transmitter	Transmetteur
Y	Relay	Conversion ou calcul

	Signification	
H	High	Haut
L	Low	Bas

